



WATERWORKS
AEROSPACE RELEASE SYSTEM

P.O. Box 1825
Ellijay, GA 30540
Tel: +1 706 698-4405
Fax: +1 706 635-8103
info@waterworks4.com
www.waterworks4.com

PreFlight
UNGEFÄHRLICHES
OBERFLÄCHENVERSIEGELUNGSMITTEL

BESCHREIBUNG

PREFLIGHT dient zur Oberflächenversiegelung von allen unbearbeiteten Flächen. PREFLIGHT wurde speziell zur vorbereitenden Anwendung des Trennmittels DEPARTURE entwickelt.

Dieser Arbeitsschritt ist nur ein einziges Mal pro Reinigung notwendig. Er erhöht jedoch immens die Haltbarkeit der Oberfläche und die Wirkungskraft des Trennungsmittels.

Zusätzlich erhalten Sie einen hohen Glanz der behandelten Objekte und reduzieren Ihren Arbeitsaufwand.

VORTEILE

- Schützt und verlängert die Haltbarkeit der Werkzeuge
- Verbessert das Erscheinungsbild der Oberfläche
- Erhöht und verlängert den Effekt des Schmier- und Trennmittels
- Bildet einen geschlossenen Film
- Spezielle Verpackung zum Sofortgebrauch
- Keine Dämpfe oder unangenehme Gerüche
- Nicht brennbar und ungefährlich
- Keine spezielle Lagerung erforderlich
- Keine Schutzkleidung erforderlich
- Umweltverträglich

EIGENSCHAFTEN

Beschaffenheit und Geruch: Weiße Flüssigkeit, geruchsneutral

Wasserbasis

Flammpunkt: nicht anwendbar

ANWENDUNGSGEBIET

PREFLIGHT bildet eine harte Polymerschicht, die speziell entwickelt wurde, um einen Schutzfilm auf der Werkzeugoberfläche zu bilden, und die mikroporöse Oberfläche zu versiegeln.

PREFLIGHT verringert die Stillstandszeit der Werkzeuge und erhöht die Leistung dadurch, daß sie nicht mehr so häufig gereinigt werden müssen.

PREFLIGHT wird empfohlen, um eine gleichmäßige Oberfläche der Werkzeuge zu erhalten und die Standzeiten zu erhöhen.

ANWENDUNGSHINWEISE

1. Befeuchten Sie ein Tuch mit PREFLIGHT und tragen Sie eine dünne Schicht auf kleinere Flächen auf. Nicht abwischen.
2. 15 Minuten trocknen lassen, dann die zweite Schicht auftragen.
3. Die zweite Schicht auftragen, verbleibende Überreste sofort abwischen. 15 Minuten warten.
4. Dritte Schicht auftragen, Überreste sofort abwischen. 15 Minuten warten.
5. Vierte Schicht auftragen, Überreste sofort abwischen und im Ofen für 15 Minuten bei 83° C erhärten lassen.
6. Die Werkzeugoberfläche ist jetzt zur Anwendung des DEPARTURE Trennmittels bereit.