



WATERWORKS
AEROSPACE RELEASE SYSTEM

P.O. Box 1825
Ellijay, GA 30540
Tel: +1 706 698-4405
Fax: +1 706 635-8103
info@waterworks4.com
www.waterworks4.com

PreFlight

Sellador de moldes

DESCRIPCION

PREFLIGHT es un acondicionador de moldes en base acuosa que ha sido desarrollado para sellar los puntos de adhesión físicos y químicos que existen en toda superficie sin tratar, y prepararla para la posterior aplicación del agente desmoldeante DEPARTURE. Este paso que sólo debe realizarse una vez por cada ciclo de limpieza, aumentará en gran medida tanto la vida del molde como el poder lubricante del agente desmoldeante. Aparte de estas grandes ventajas, también se obtiene un mejor lustre en las piezas y se reducen las tareas de acabado.

VENTAJAS

- Mejora la apariencia de la superficie del molde
- Protege y extiende la vida útil del molde
- Prolonga el efecto lubricante del agente desmoldeante
- Forma una película duradera y homogénea que restaura la integridad del vacío
- Envase especial que permite el uso directo
- No desprende vapores o malos olores
- No es inflamable ni peligroso
- No requiere de un almacenamiento especial
- Fácil de manipular (no se requieren guantes o mascarillas)
- No es perjudicial para el medio ambiente

PROPIEDADES

Olor y apariencia: Líquido blanco de olor neutro.

Vehículo: Agua

Flash Point: No aplicable

USOS

PREFLIGHT es una dura película polimérica especialmente formulada para crear una barrera en la superficie del molde, proporcionando protección a la vez que sellando la micro-porosidad existente en toda superficie. PREFLIGHT reduce los tiempos de producción ya que incrementa el número de desmoldeos antes de proceder con la limpieza del molde. PREFLIGHT está altamente recomendado para obtener una superficie uniforme sobre un molde con reparaciones.

APLICACIÓN

1. Empapar un trapo con PREFLIGHT y aplicar una capa fina sobre secciones pequeñas. **NO HAY QUE LUSTRAR ESTA PRIMERA CAPA.**
2. Permita curar el material durante 15 minutos antes de aplicar la segunda capa.
3. Aplicar una segunda capa, **LUSTRAR INMEDIATAMENTE.** Esperar 15 minutos.
4. Aplicar una tercera capa, **LUSTRAR INMEDIATAMENTE.** Esperar 15 minutos.
5. Aplicar una cuarta capa, **LUSTRAR INMEDIATAMENTE** y proceder al curado de ésta última capa durante 15 minutos a una temperatura de 83 C como mínimo.
6. La superficie del molde está ahora lista para la aplicación del agente desmoldeante DEPARTURE.